

Van den Born Carrosserie

125 jaar



Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Zijlweg 14, 5145 NR Waalwijk, Nederland
T +31 (0)416 56 70 00
F +31 (0)416 56 70 08
I www.vandenborn.nl
E info@vandenborn.nl



© 2007



Voorwoord

125 jaar. Voor een bedrijf bijna een onvoorstelbare periode van bestaan. Normaal ben je bij een decennium al in een feeststemming. Wij vieren nu 125 jaar. Voor mij betekenen die 125 jaar, naast een mooie bedrijfsvoering, ook een bijzondere familiegeschiedenis. Vier generaties Van den Born, alle in een compleet andere tijd op geheel eigen wijze aan het roer. Van wagenmaker tot carrosseriebouwer.

Graag neem ik u mee door deze geschiedenis. Veel leesplezier!

Mark van den Born

Met trots geef ik leiding aan ons bedrijf dat 125 jaar geleden door mijn overgrootvader is gestart. Van den Born is van wagenbouwer uitgegroeid tot een modern en efficiënt carrosseriebedrijf. Inspelen op klantenwensen door productontwikkeling heeft zeker mijn interesse.

Een grote verandering in de tijd is het afzetgebied. Met onze producten voor de glasbranche, waarin we in Nederland marktleider zijn, zien wij een sterke groei over de grens.

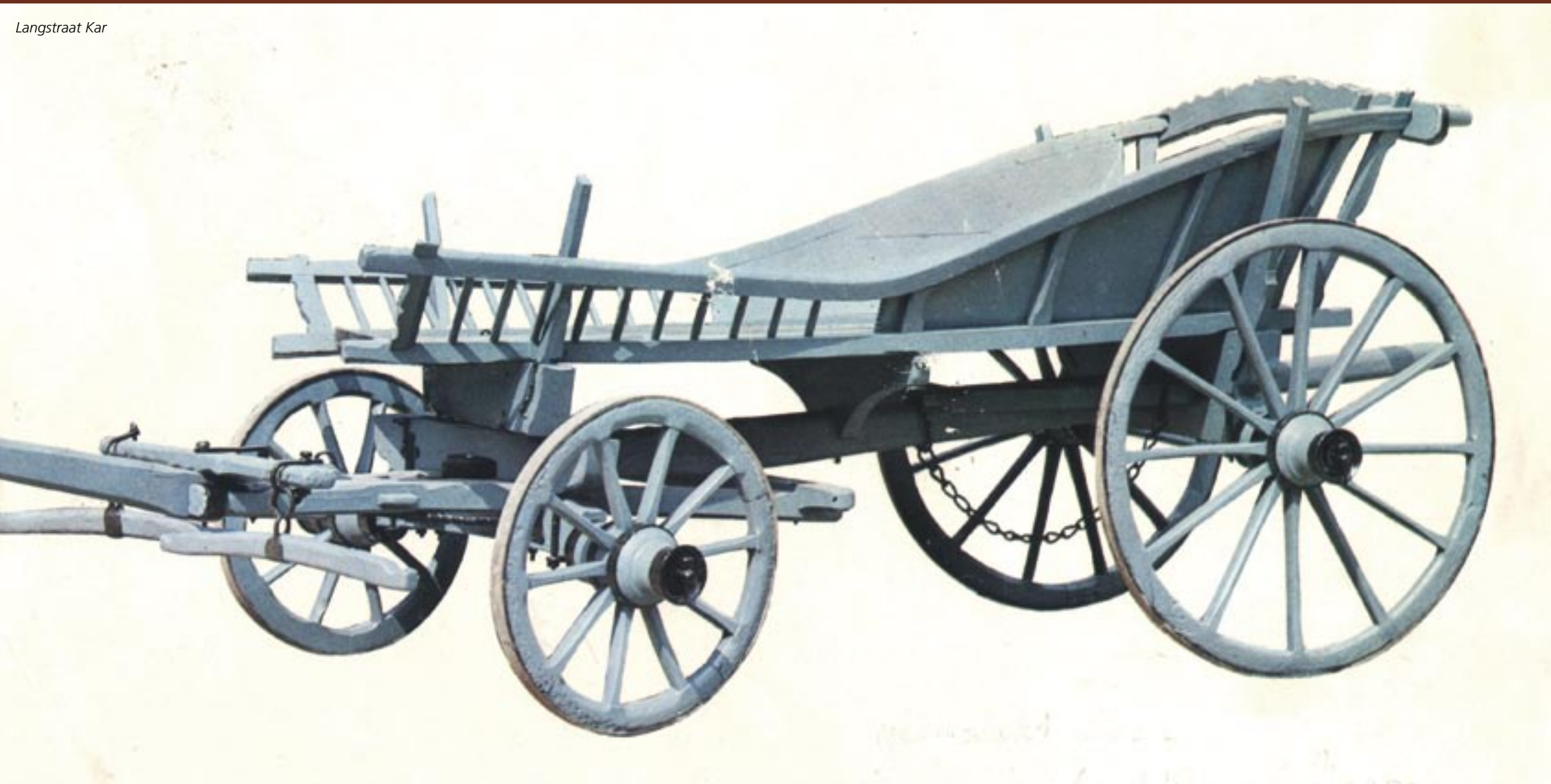
Nu en in de toekomst zal het Van den Born team zich inzetten om moderne en efficiënte transportmiddelen voor onze gewaardeerde klantenkring te realiseren.

Mark van den Born



Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...





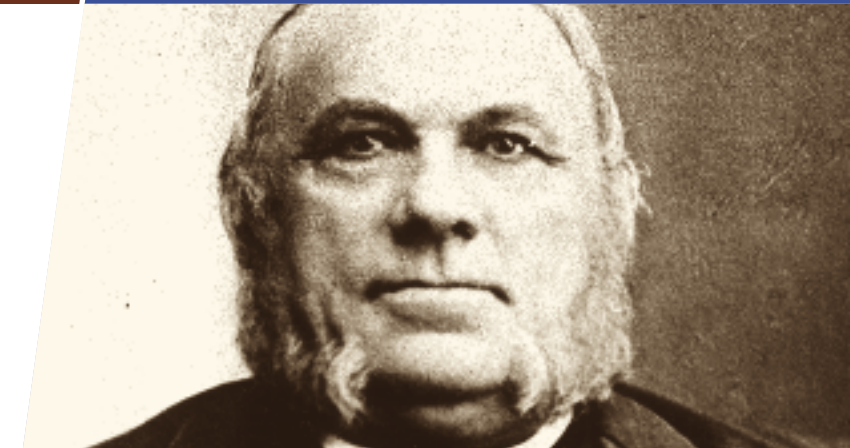
Langstraat Kar

Hoofdstuk 1: Andries van den Born

De geschiedenis van Van den Born heeft alles te maken met de uitvinding van het wiel. Het moet ongeveer 5000 jaar geleden zijn dat in het nabije Oosten ossenwagens werden voorzien van massief houten wielen draaiende op een houten as. 1000 jaar later werden deze wielen vervangen door een wiel met een naaf, een velg en spaken. Er werd veel energie gestoken in de vermindering van de wrijving tussen het wiel en de weg. Allereerst door gebruik van kogellagers, daarna door gebruik van cilindrische rollen. Het voertuig ging letterlijk “op rolletjes lopen”. Dit gold ook voor het ambacht van wagenmaker. Met de toepassing van het wiel kreeg het transport over water een geduchte concurrent en de wagenmaker veel klandizie.

Het was omstreeks 1840 dat Frans van Spreeuwel uit Haghorst bij Diessen in dienst kwam bij timmerman Adriaan de Jong aan de Nieuwevaart in Sprang-Capelle. Van Spreeuwel had geen eerste geboorterecht om het boerenbedrijf van zijn vader over te nemen en bekwaamde zich daarom in het vak van wagenmaker. Hij specialiseerde zich vooral in het herstel van werktuigen voor de landbouwers. Omstreeks 1858 trouwde hij Anna Pols. Anna bewoonde een eigen huis met schuur en erf aan het Vaartje nabij de Vrouwensvaartse haven in Waspik en dit bood hen de gelegenheid voor zichzelf te beginnen. De werkzaamheden in die beginperiode bestonden hoofdzakelijk uit reparaties aan boerenwagens, aard- en melkkarren en reparaties aan staarten en bomen van ploegen, eggen en schopstelen. Vakmanschap ontstond door werkervaring. Gaandeweg werden steeds meer nieuwe karren en wagens gebouwd.

Omstreeks 1870 kwam neef Andreas van den Born (Andries), zoon van Johannes van den Born en Maria van Spreeuwel, in beeld. Na zijn militaire dienst kwam Andries bij zijn oom en tante in huis wonen en bekwaamde zich, net als zijn oom, in het ambacht van wagenmaker. Hij werd opvolger van het bedrijf, omdat het echtpaar Van Spreeuwel-Pols kinderloos bleef. Uit de boekhouding bleek dat Frans van Spreeuwel van 1857 tot 1875 de nota's uitschreef en zorg droeg voor betalingen. Na die tijd liet hij de verantwoording over aan zijn neef. In 1882 werd het bedrijf officieel overgedragen aan Andries van den Born. Hiermee begint feitelijk de geschiedenis van het familiebedrijf Van den Born Carrosserie.



“Een kijkje in het kasboek”

De deels bewaard gebleven kasboeken vanaf 1857 geven een uniek beeld over de aard van het werk, producten, prijzen, loonkosten, de klantenkring en de leveranciers. We nemen een kijkje...

Opmerkelijk maar verklaarbaar is de relatief grote hoeveelheid kruiwagens die in die tijd gemaakt werd. Veel werkzaamheden op het boerenbedrijf moesten toch met behulp van de kruiwagen worden verricht. Betaalde de klant in 1857 nog fl. 4,50 voor een kruiwagen, rond 1900 was dit bedrag opgelopen tot fl. 5,25. De melkwagen kostte fl. 8,00. Wilde de klant de wagen uitgevoerd in eikenhout, dan gold een hogere prijs. Een nieuwe aardkar kostte, afhankelijk van de houtsoort, tussen de fl. 36,00 en fl. 49,00. En was de klant op zoek naar een bewerkelijke vierwielige hooiwagen, dan kon hij pas echt de beurs trekken. Voor deze wagen werd na 1900 zelfs iets meer dan fl 100,00 betaald.

Zie vervolg pagina 7

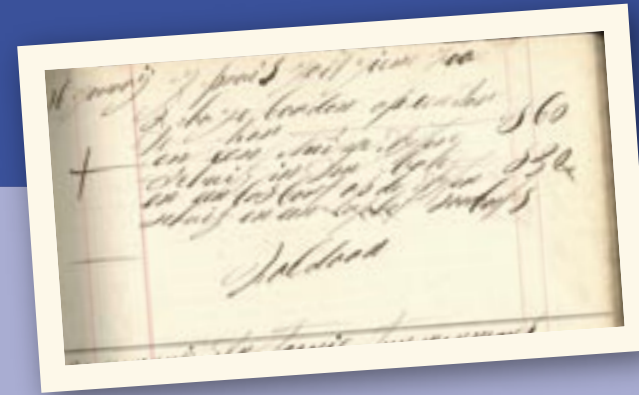
Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Huis 't Vaartje



Familie Van den Born



Vervolg pagina 5

En wat betaalde men voor reparaties en onderdelen?

een paar voorste wielen aan de wagen:	fl. 8,00
een nieuw rad voor de melkwagen:	fl. 1,25
een paar raden aan een hoge kar:	fl. 8,50
maken van een eg:	fl. 2,50
nieuwe tandeg:	fl. 0,005
twee poten aan een kruiwagen:	fl. 0,60

Reparaties en het leveren van onderdelen namen een groot deel van de werktijd in beslag. Gerelateerd aan een uurloon dat tot omstreeks 1900 op circa fl. 0,30 lag, mag geconcludeerd worden dat het arbeidsintensieve reparaties betroffen. Er werden producten en diensten betrokken van onder andere de dorpsmeden Van Ommeren en Kommers, van Zagerij Roovers en Houtbedrijf Oerlemans.

De klantenkring beperkte zich niet uitsluitend tot Waspik en de agrarische sector. Zo liet Bierbrouwer Vermeulen zowel een bierwagen als een koets bouwen en moest de tilbury van Notaris Middelkoop uit Capelle en notaris De Jong uit Raamsdonk met regelmaat worden gerepareerd. Ook kwamen er opdrachten uit Made, Sprang, Kaatsheuvel en Land van Heusden en Altena.

Andries was al enige tijd voor het overlijden van oom Frans de drijvende kracht achter de wagenmakerij, na het overlijden van Frans leidde hij het bedrijf op zodanige wijze dat het nodig werd hulpkrachten in dienst te nemen. In 1880 trouwde Andries van den Born met Elisabeth Maria Langerwerf en stichtten zij een gezin, wat uiteindelijk bestond uit drie zonen, Frans, Jan en Antoon, en een dochter Adriana. Gaandeweg werden de zonen in het bedrijf betrokken en bekwaamden zich onder leiding van hun ijzersterke vader Andries alle drie tot ambachtelijke wagenmakers.

Men maakten voertuigen en werktuigen voor landbouw en veeteelt. Grote wagens voor het vervoer van koren, hooi of stro, te bespannen met twee paarden. Speciale laadbakken voor het vervoer van suikerbieten. Karren op twee wielen, te bespannen met één paard, voor het vervoer van graan, meel, mest, gras, aarde, zand, etc. Eggen uit hout met ijzeren tanden werden gemaakt voor het egaliseren van geploegd land. Voorts kruiwagens, platte wagens voor het vervoer van melkbussen, kleine melkwagens waarmee de melkbussen in de zomer werden vervoerd van en naar de wei, maar ook sjezen en koetsen waarmee uitstapjes konden worden gemaakt.

Ondanks de eerste wereldoorlog ging het de wagenmakerij voor de wind. Zozeer dat Andries geen reden zag om technische moderniseringën toe te passen in zijn bedrijf. In 1918, het jaar van zijn overlijden, behoorde Andries van den Born zelfs tot de twintig hoogst aangeslagenen in Waspik.

Tot enkele maanden voor zijn dood in september 1918 is het handschrift van vader Andries in de boekhouding terug te vinden. Zijn vermogen werd na zijn dood geschat op fl. 11.890,00. De wagenmakerij die op dat moment op fl. 4.850,00 werd gewaardeerd, werd nagelaten aan zijn zonen Jan en Antoon. Broer Frans en zus Adriana kregen ieder hun erfdeel. Frans had zich in 1917 gevestigd als wagenmaker in Capelle en Jan en Antoon namen na het overlijden van hun vader Andries de wagenmakerij aan de Vrouwkensvaartse haven over.

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Hoofdstuk 2: Antoon van den Born

Vanaf 1919 kende de wagenmakerij twee nieuwe eigenaren: Jan en (opa) Antoon van den Born en stond onder de naam fa. Gebroeders van den Born, Wagen- en Carrosseriebouw ingeschreven bij de Kamer van Koophandel. Jan trouwde in 1919. Zijn eerste vrouw overleed in 1922 bij de geboorte van hun tweede kind. In 1923 kocht hij een huis schuin tegenover de wagenmakerij en hertrouwde. Antoon bleef in het ouderlijk huis, waarin ook de wagenmakerij gevestigd was, en trouwde in 1922 met Norberta Verbunt. Zijn gezin telde vijf kinderen.

In de vaart der vooruitgang na de eerste wereldoorlog, stapten Antoon en Jan begin 1920 over op een meer moderne bedrijfsvoering. Onder andere door gebruik te maken van motorische kracht. Er werden een schaaf- en zaagmachine plus een draaibank aangesloten op een 6PK-motor, waardoor het lichamelijke zeer zware werk uit de tijd van vader Andries grotendeels tot het verleden behoorde. Door het gebruik van deze machines kon ook de productie worden opgevoerd.

Van den Born verbruikte in die tijd hoofdzakelijk hout. Daarom was de voorraad enorm. Grote houten bomen werden besteld en ondergedompeld in de haven. Na een half jaar werden de bomen er uitgetakeld en gingen ze naar de plaatselijke zagerij. Ten slotte werden de planken een half jaar als boom op het erf gelegd met latjes ertussen om te drogen.

In de loop der jaren volstond het niet meer vakmanschap uitsluitend op te doen door werkervaring. Er moest ook gestudeerd worden. Antoon, een zeer begenadigd tekenaar, volgde diverse tekenopleidingen en legde zich toe op de model- of mallenbouw. Deze opleidingen werden steeds noodzakelijker naarmate Van den Born zich meer specialiseerde in de opbouw van (vracht)automobielen. Broer Jan legde zich vooral toe op de reparatiewerken en had daaraan zijn handen vol.

Begin twintiger jaren lag het accent van het bedrijf nog op de vervaardiging van karren en koetsen.

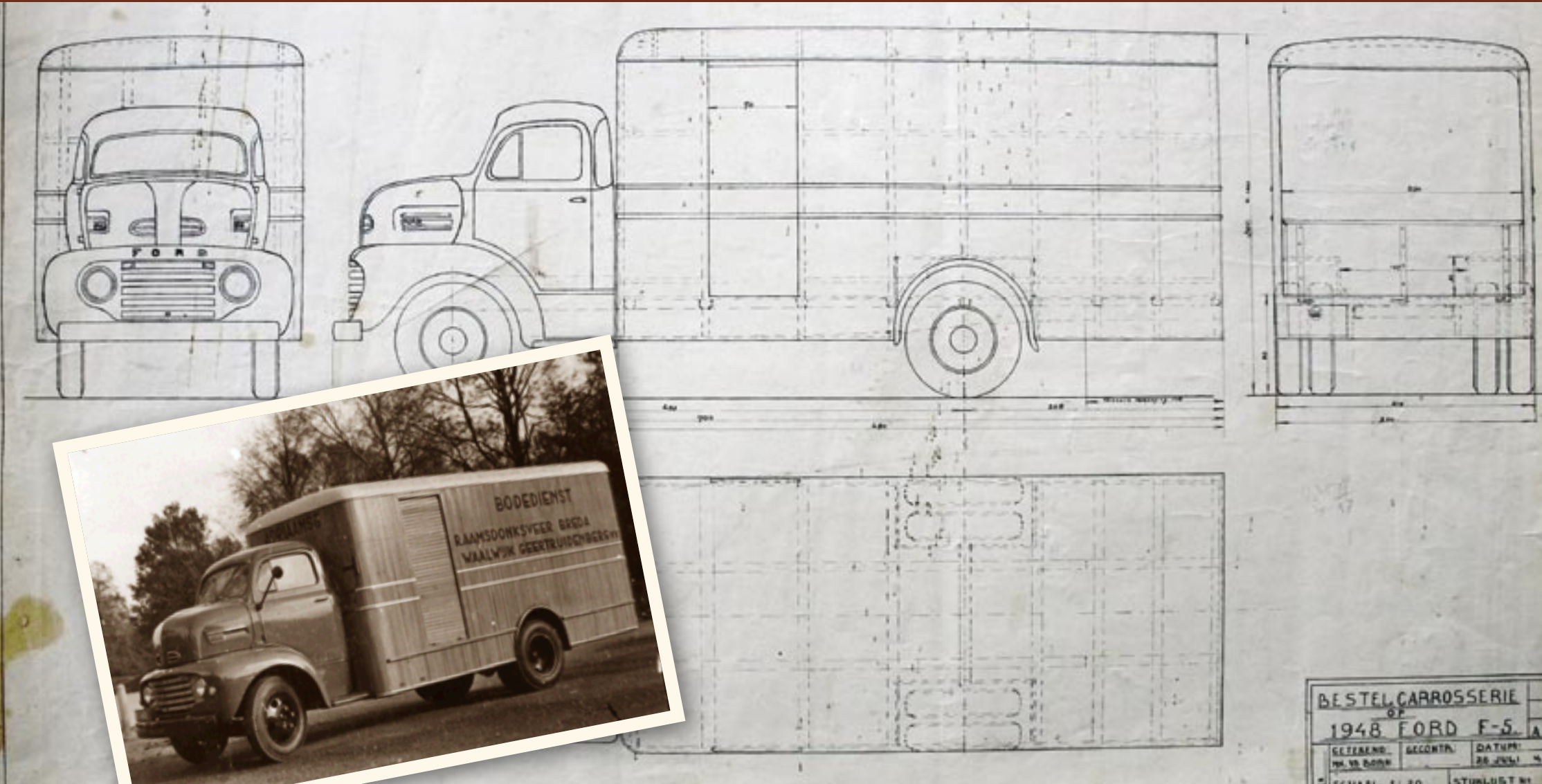


“Mooie herinneringen”

“Vader werd vroeger gevraagd of hij een Waspikse wagen kon maken voor de Brabantse boerderij in het Openlucht Museum in Arnhem. Daarna werden we met zijn allen uitgenodigd en rondgeleid. Allemaal heel officieel. Jammer genoeg is er brand geweest en is de wagen verbrand. Maar er zijn nog wel allerlei tekeningen van. Heel bijzonder.”

Els van den Born

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...

Als Van den Born wielen maakte, gingen deze eerst naar de smid voor het beslag en daarna kwamen ze terug en werden ze op de kar of koets gemonteerd. Langzamerhand werden de grote wagens, die de landbouwers tot dusver gebruikten, vervangen door moderne wagens. Assen met wielen op rubberbanden, werden onder grote rechthoekige laadbakken gemonteerd. Ook deze wagens werden aanvankelijk nog getrokken door paarden. Later werden de paarden vervangen door tractoren.

Met de opkomst van luchtbanden en automobielen werden houten wielen meer en meer overbodig. Het bedrijf Spijkstaal presenteerde ijzeren wagens. Deze ontwikkelingen leidden voor Van den Born tot een gat in de productie. Dit werd opgevuld met de ontwikkeling van een bestel- of vrachtwagen. Eerst een kleine veewagen of een wagen met laadbak, later de meer complexe wagens met opbouw. In 1930 was de eerste Van den Born carrosserie gereed. Deze wagen ging elke week naar de markt in 's-Hertogenbosch met achterop een naamplaat van de Gebroeders Van den Born. Dit bord zorgde voor veel reclame. Hierdoor wilden anderen ook een door Van den Born vervaardigde carrosserie. De Tor uit Waalwijk wilde een transportwagen, Boezer een hooiperswagen, Van de Dussen een bloemenwagen en Van Hoeckel een fruitwagen.

De ontwikkeling van de wagens was zeer bijzonder. De klant kwam op de koffie en de wensen werden doorgesproken. Nadat de deal was beklonken, werd elke wagen geheel op specificaties van de klant uitgetekend en geproduceerd. Iedere wagen was uniek, zoals de klant het wilde. Van den Born was vaak maandenlang bezig met de opbouw en afwerking van de wagen. Na carrosserieën met een geheel houten opbouw en cabine, kwamen de carrosserieën met een houten geraamte en plaatwerk. Er werden toen naast timmermannen ook lassers en plaatwerkers aangetrokken.

Eén keer per jaar gingen Antoon en Jan op de fiets bij de klanten langs om de rekeningen te innen. Van Made tot Geertruidenberg, van Waspik tot Raamsdonksveer. Inmiddels werkten ook Martien en Andries, de zonen van Antoon, bij hun vader in de zaak. Het bedrijf bestond uit vijf medewerkers en groeide gestaag. Jan stapte in 1952 uit de zaak. Hij was toen 72 jaar. De firma werd voortgezet door zijn 7 jaar jongere broer Antoon – toen dus ook al 65 jaar – en diens twee zonen Martien en Andries.



"Oude getrouwe"

"Ik weet nog dat ik in 1952 bij Van den Born aan het Vaartje kwam werken. Ik was pas 14 en moest bij de gemeente een bewijs halen dat ik niet meer leerplichtig was. Toen ik in 1952 kwam, waren ze al bezig met houten auto's. Ik herinner me nog goed de Opel met het houten frame die getekend was door Martien.

Eigenlijk gingen de technische ontwikkelingen toen heel snel. In 1955 ben ik nog opgeweest voor houtbouw, een half jaar later was het al staalbouw. En toen kwamen ook de lasapparaten, de vandiktebank en de handmachines. In nog geen 10 jaar tijd was alles veranderd."

Cees Schellekens



“Werknemer van het eerste uur”

“In 1968 werd ik werknemer bij Martien van den Born op het Vaartje in Waspik. Ik ben eigenlijk heel toevallig bij Van den Born terechtgekomen. Ik had altijd al iets met auto's en vrachtwagens en ging daarom met mijn vader naar Van den Born om zijn nieuwe vrachtwagen bij transportbedrijf Boezer te bekijken. En toen had ik meteen een baan! In die tijd maakten ze vooral grote vrachtwagens, brandweerwagens en groentewagens. Met name ook veel houtwerk. De auto's kwamen binnen met chassis, motor en stuur en dan maakten wij er de opbouw en de cabine op. Vooral bij grote vrachtwagens deden we er wel een half jaar over om ze af te krijgen. Het meest grappige wat ik me uit die tijd kan herinneren, is dat we wel eens een vrachtwagen maakten die er niet uitkon en dan moesten de wielen plat. Omdat het aan het Vaartje te klein werd, zijn we verhuisd naar de Benedenkerkstraat. Ik heb de loods daar nog meegebouwd. De werkzaamheden van toen en nu zijn niet te vergelijken. Het is eigenlijk een makkelijk tegenwoordig. Toen was het werk veel zwaarder, er moest veel meer getild worden en het was meer handwerk. Je deed vaak maanden over een grote auto, nu soms 1,5 uur over een kleine versie.”

Johan Gommers

tot carrosseriebouwer...

VAN DEN

BORN

CARROSSERIE

125

JAAR



Hoofdstuk 3: Martien van den Born

In 1962 nam Martien, aanvankelijk samen met zijn broer Andries, het bedrijf van zijn vader Antoon over. Hij had er toen al een hele carrière binnen Van den Born op zitten. Op zijn veertiende studeerde hij aan de ambachtsschool in Den Bosch. Toen de oorlog uitbrak, vonden zijn ouders het beter dat hij thuis zou blijven. Naast zijn werkzaamheden in het bedrijf volgde hij schriftelijke opleidingen en slaagde in 1952 als eerste in de provincie voor het diploma Meester Carrosserie. In die periode maakte Van den Born vooral brandweerwagens, omdat elke gemeente na de oorlog een nieuwe brandweerwagen nodig had. In eerste instantie waren dit open manschappenwagens, later werden deze doorontwikkeld naar dichte brandweerwagens. Vooral aan gemeentes in Oost-Brabant werden diverse brandweerwagens geleverd. Nieuw materieel bij de brandweer werd vaak met trots aan de krant gepresenteerd, waarbij de naam van Van den Born vanzelfsprekend niet onvermeld bleef.

In 1954 leerde Martien Corry Jansens kennen met wie hij in 1957 trouwde. Samen betrokken ze een woning aan de Benedenkerkstraat. Martien wilde het bedrijf van zijn vader graag voortzetten. Zijn vader vond het, ondanks zijn hoge leeftijd (opa Antoon was toen 75 jaar), echter moeilijk het bedrijf los te laten. Toen Martien aangaf dat hij gesolliciteerd had in Meerkerk en daar 1 juli 1962 kon beginnen, kwam een en ander in een stroomversnelling. Martien en zijn broer Andries konden het bedrijf van vader Antoon voortzetten, waarbij Martiens vrouw Corry de bijbehorende boekhouding op zich nam. Om het bedrijf verder te kunnen ontwikkelen, werden plannen gemaakt om achter het woonhuis aan de Benedenkerkstraat een nieuw bedrijfspand te bouwen. In 1968 was de nieuwbouw gereed en werd afscheid genomen van de oorspronkelijke bedrijfsvestiging aan het Vaartje. Andries trok zich terug uit het bedrijf en verhuisde met zijn gezin naar Udenhout, alwaar hij bij Huize Assisië verstandelijk gehandicapte jongeren als arbeidstherapeut begeleidde.

In het nieuwe bedrijfspand werden aanvankelijk vooral grotere carrosserieën gebouwd, carrosserieën voor vervoer van bijvoorbeeld bloemen, varkens, hooi en granen. Rond 1970 ontstonden contacten met Volkswagen. Importeur Pon kwam met de vraag of Van den Born groentewagens, kippers en glaswagens



“Mooie herinneringen”

“Vanaf 1962 heb ik voor Van den Born de boekhouding gedaan. Het moeilijkste vond ik altijd de offertes. Dan gingen we van tevoren bedenken wat er allemaal op een dergelijke wagen moest komen en vervolgens moesten we elk detail berekenen. En dan nog een goede prijs maken! Met de computer kwamen ook de lijsten via FOCWA. Je vulde dan inkooplijsten, verkooplijsten, crediteurenlijsten en debiteurenlijsten in en dan kreeg je computerformulieren terug. Mijn eerste ‘computerles’ bestond er dus uit hoe ik die lijsten in moest vullen. We hebben samen veel meegemaakt, het klantencontact was vaak erg leuk.

Corry van den Born

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



kon bouwen op een pick-up laadbak. Pon maakte reclame voor deze opbouwen onder haar dealers. Dealers konden hun klanten, bij de vraag naar glaswagens, kippers of groentewagens, direct in contact brengen met Van den Born. De vraag naar groentewagens zette zich niet door, de vraag naar glaswagens des te meer. En grote glasbedrijven als glasgroep Spliet kwamen met specifieke wensen voor het vervoer van glas.

Martien ontwikkelde een ontwerp voor een glaswagen met houten planken, dat hij in een later stadium perfectioneerde. Met de afzet van glaswagens door heel Nederland groeide het bedrijf gestaag. Naast glaswagens leverde Van den Born onder andere kippertjes en kleinere vrachtwagens, ook werden auto's voor particulieren uitgedekt en gespoten en er werd spuitwerk verricht voor een aantal lokale schilders.

Het klantencontact was heel persoonlijk en direct. Er waren een groot aantal vaste klanten. Zowel de werkvoorbereiding, offertes en nacalculaties als de boekhouding gebeurden handmatig. Elke wagen was maatwerk en werd door Martien uitgetekend volgens de wensen van de klant. De klant was koning en dat maakte Van den Born uniek. Evenals bij de eerste carrosserieën maakte Van den Born ook in deze periode naam dankzij mond-tot-mondreclame van tevreden klanten. Martien maakte lange dagen, zijn werk was zijn leven en zijn hobby. Een vakman en een ambachtsman in hart en nieren, met heel veel liefde voor zijn vak.

In 1984 werd Martien ziek. Ondanks de chemokuren en de bestralingen bleef hij gewoon doorwerken. Martien was een sterke man, overtuigd van het feit dat hij de ziekte zou overwinnen. Helaas, zijn wilskracht mocht niet baten. Hij overleed in 1987. De zaak werd voortgezet door zijn vrouw, zijn zoon Mark en het personeel.



Mijn eerste contact met Martien van den Born is geweest in 1971. Het klikte direct. We waren beiden technuten en beiden hadden we een warm kloppend hart voor de logistiek van het glastransport. Ons eerste project ben ik nooit vergeten, wij hebben samen de ideale maten bepaald voor de opbouw van een rasteel voor de toenmalige pick-up VW. Door de enorme groei van de b.v. Nederland en dus ook de enorme groei van de glasbranche, floreerden onze bedrijven navenant. Dat stelde ons in staat om het juiste eisenpakket te formuleren en hebben door de jaren heen de mooiste glastransportwagens kunnen bouwen. De tijd met Martien werd gekenschetst door vakmanschap, zoon Mark van den Born heeft er vervolgens een nieuw element bijgevoegd, kennis verzamelen en kennis coördineren. In samenhang met het oude vertrouwde teamwork, maakt dat Van den Born Carrosserie als leverancier van glastransporterend Nederland de juiste partner.

Theo van den Ingh
Glasgroep Spliet & de Waal Buchsbaum b.v.

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Hoofdstuk 4: In gesprek met Mark van den Born

“Vroeger woonden wij voor de zaak. Wat ik me nog goed kan herinneren is dat mijn vader heel veel tijd in de zaak stak. Hij was er altijd mee bezig. Mijn eerste werkervaring bij Van den Born vond plaats bij de zaagmachine. Daar mocht ik op zaterdag altijd de krullen opruimen. Ik heb er vroeger eigenlijk nooit oog voor gehad om de zaak later van mijn vader over te nemen. Uit een psychologische test bleek dat ik competenties had voor HBO-V, HTS Bedrijfskunde of de Hogere Hotelschool. Het is uiteindelijk HTS Bedrijfskunde geworden. Daarna ben ik nog economie gaan studeren aan de universiteit in Tilburg.

Het was tijdens deze studie dat mijn vader na een kort ziekbed overleed. En toen stonden we voor de vraag: Wat gaan we doen? Ik was 22 en degene binnen ons gezin die de duidelijkste interesse en mogelijkheden had om de zaak voort te kunnen zetten. Samen met mijn moeder, Johan Gommers, Cees Schellekens en Bert Kuijten zijn we toen doorgegaan. In eerste instantie heb ik nog het idee gehad om mijn studie af te maken. Van den Born was een klein, ambachtelijk bedrijf en dat sprak me op dat moment nog niet zo aan.

Mijn vader maakte veel aantekeningen en bewaarde alles. In eerste instantie hebben we met zijn allen vooral lopen zoeken en opruimen. Bovendien wist ik niet precies wat ik wel en wat ik niet kon weggooien. Dus sommige dingen gingen van de ene naar de andere stapel.

Veel van onze klanten zijn ons trouw gebleven. We maakten in die tijd veel glaswagens, enkele bulkopleggers en kippers. En we hadden een spuiterij/uitdeukerij met verfwinkel. Bij het laatste lag mijn interesse niet zo, alhoewel we het in eerste instantie wel hebben voortgezet.



Wij doen nu alweer bijna 20 jaar zaken met elkaar. Van den Born Carrosserie heeft altijd zijn beloftes waargemaakt. Zij denken pro-actief mee met de klant en zijn daarbij innovatief en creatief. Mark van den Born is een kritisch ondernemer met een goed strategisch inzicht. Wij hebben het bedrijf zien groeien van een kleinschalig carrosseriebedrijf in Waspik naar een modern en veelzijdig bedrijf zoals dat nu staat in Waalwijk. En Mark kennende, blijft hij open staan voor nieuwe kansen en uitdagingen.

Gefeliciteerd met jullie jubileum en blijf de tradities van een familiebedrijf in ere houden. Daarbij is niet alleen het rendement van belang maar vooral de continuïteit.

**Goswien de Rouw
Louwman & Parqui B.V.**

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



In 1988 ontstonden er goede contacten met de Toyota Importeur Louwman & Parqui. Die vonden Van den Born een leuk bedrijf. Toyota wilde graag een open laadbak op de Toyota Dyna. Daar hebben we toen veel tijd in gestoken en op een gegeven moment hebben we de order gekregen. Mede daardoor verdubbelde het aantal auto's dat we per jaar afleverden.

In 1988 had ik mijn eerste Bedrijfsauto RAI. Ik liep daar echt als een jong broekie rond. Er stonden toen opbouwen van Van den Born op de stand van Toyota en Volkswagen. Ik kreeg toen van hen het advies ook eens bij andere importeurs langs te gaan. Dat was net het extra zetje dat ik nodig had. Ik heb toen enkele interessante contacten opgedaan, onder andere met Mazda. Hoewel we niet rechtstreeks aan importeurs verkopen, zijn zij toch ook vaak degenen die dealers informeren. We staan in veel folders van importeurs en zo creëer je naamsbekendheid en de vraag naar je producten.

Ik deed in die tijd alles. Ik was bedrijfsleider, inkoper, verkoper en ik werkte, ondanks mijn twee linkerhanden, zelfs in de werkplaats mee. Mijn specialiteit? Glasvastzetlatten-maker... Mijn sterkste kant lag, in tegenstelling tot mijn vader, niet bij het productieproces zelf, maar meer in het leggen en onderhouden van contacten en de bedrijfsvoering. Mijn achtergrond is ook anders. Mijn vader was een ambachtsman, ik heb een bedrijfskundige insteek. Door het productieproces te optimaliseren kunnen we sneller en efficiënter werken.

In de jaren '90 is er binnen Van den Born veel veranderd. Zo startten we met de ontwikkeling van een geheel aluminium glastrastel dat we op de Bedrijfsauto RAI van 1992 officieel introduceerden. De aluminium glasopbouw was een succes. Daarna ging het snel. We kwamen met een folder uit en groeiden in Waspik uit ons jasje. In eerste instantie hebben we nog overwogen om in Waspik uit te breiden. Maar dat zou dan een industrieel object in de bebouwde kom worden. Vandaar dat het uiteindelijk Waalwijk geworden is.

In 1995 heb ik de grond gekocht. Toen begon de klus om een nieuwbouw te realiseren. Vooral met betrekking tot de routing en de aanschaf van elementen als de spuitcabine, hefkransen en dergelijke hebben we een en ander nauwkeurig overwogen. Omdat het een gehele nieuwbouw werd, zijn we van



"Houtspecialist"

"Bijna 35 jaar geleden kwam ik via het arbeidsbureau als timmerman bij Van den Born terecht, ik was toen 15 jaar oud. Ze zaten al aan de Benedenkerkstraat. In het begin bestonden mijn werkzaamheden uit van alles en nog wat: timmeren, zagen, boren, schilderen en tillen. We hebben wat afgesjouwd. Van die grote bakken uit de spuitcabines dragen met vier man. Daar draaiden we onze hand niet voor om. En we gooiden niets weg... Als we de vloer aanveegden, haalden we met een magneet de spijkers en de schroefjes eruit. Die werden weer rechtgeslagen en ontroest en dan konden we ze hergebruiken. Er was in die tijd ook meer binnenloop van klanten. Ze kwamen gerust even langs voor een literje verf of met de kruitwagen onderdelen halen."

Bert Kuijten

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



binnenuit gaan tekenen om het pand zo efficiënt mogelijk in te delen. In 1997 zijn we verhuisd naar Waalwijk, in 1998 hadden we voor het eerst een eigen stand op de Bedrijfsauto RAI in Amsterdam en in 2000 op de Glasstec in Duitsland. Het effect van de verhuizing was dat we beter in staat waren grote klanten aan te trekken zoals Rijkswaterstaat, TNT en Saint-Gobain. Door het grotere oppervlak, het nieuwe pand en de uitgebreide apparatuur kregen we een meer professionele uitstraling.

Rode draad bij het huidige Van den Born is het feit dat we continu bezig zijn met ontwikkeling. We hebben ons gedurende de afgelopen jaren gespecialiseerd in vier productgroepen. Namelijk glasauto's, open laadbakken en kippers, ombouwen en inrichten van bedrijfsauto's en gesloten carrosserieën. Dit is een bewuste keuze geweest. Je kunt niet overal goed in zijn. Wij hebben daarom besloten ons toe te leggen op de producten waar we sterk in zijn en deze producten op basis van klantspecificaties verder door te ontwikkelen en te verbeteren. De klant wil kwaliteit en expertise en dat krijgen ze bij ons. We hebben de laatste jaren behoorlijk geïnvesteerd in uitbreiding van het Bedrijfsbureau.



De bedrijfswagenmarkt is een hectische dynamische markt. Klanten zijn veeleisend en zoeken speciale vervoersoplossingen en een hoog kwaliteitsniveau. De kundigheid en ervaring die Van den Born in 125 jaar heeft opgedaan komt tot uiting in de klantenkring van Van den Born. Volkswagen Bedrijfswagens heeft kwaliteit en duurzaamheid hoog in het vaandel staan. Vandaar dat Van den Born en Volkswagen Bedrijfswagens veel gezamenlijke klanten hebben als gevolg van een hechte samenwerking van bijna een halve eeuw.

Warner Wymenga
Volkswagen Bedrijfswagens
Pon's Automobielhandel BV

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...





Op dit moment zijn we bezig met de implementatie van lean production. Dit betekent dat we alle overbodige stappen in het productieproces proberen te elimineren. Alles wat niets toevoegt aan het product en het proces alleen maar vertraagt, kan worden geschrapt. Hiermee wordt het productieproces geoptimaliseerd en worden de levertijden verkort.

Voor mij ligt de toekomst van Van den Born in maatwerk en een sterke klantgerichtheid in combinatie met verregaande professionalisering, in binnen- en buitenland.



Nog geen 125 jaar, maar al wel lange tijd doet Saint-Gobain Glass zaken met Van den Born Carrosserie. Dit naar volle tevredenheid, waarbij de prettige persoonlijke benadering en het commerciële aspect in goede harmonie samengaan. Van den Born kan prima invulling geven aan onze wensen voor zowel de standaard glasopbouw als de specials, die in de glaswereld steeds belangrijker worden. Ook voor de toekomst zien wij Van den Born als de juiste partner. Hun visie en voorbereiding passen perfect bij ons concern. Wij hopen onze relatie dan ook nog lange tijd voort te zetten en feliciteren Van den Born Carrosserie met dit bijzondere jubileum.

Henk Slik
Saint-Gobain Glass Nederland

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Van den Born Carrosserie

125 jaar



EUROBORN glastrasteel

Toonaangevend en innovatief

Van den Born heeft ruim 35 jaar ervaring op het gebied van glas- en kozijnvervoer. Vandaar dat Van den Born als geen ander de specifieke eisen kent die de glasbranche aan het vervoer van vlakglas en kozijnen stelt.

Niet alleen staan kwaliteit, duurzaamheid en veiligheid voorop, het is tevens een flexibel systeem waardoor vele accessoires nadien kunnen worden toegevoegd.

Van den Born marktleider op het gebied van glasvervoer!



Open en kippende laadbakken

Duurzaam, betrouwbaar en veilig

Van den Born heeft ruime ervaring in het opbouwen van open en kippende laadbakken. Niet alleen wegenbouwers, aannemers, hoveniers en overheidsinstellingen maken intensief gebruik van onze producten, ook Nederlandse importeurs mogen wij tot onze klantenkring rekenen.

Maatwerk bij de laadbakken vormt meer regel dan uitzondering. Zo kunnen wij voor iedere klant de meest ideale en complete oplossing leveren.

Een brede klantenkring door maatwerk en specialisme!

Van wagenmaker tot carrosserie

VAN DEN

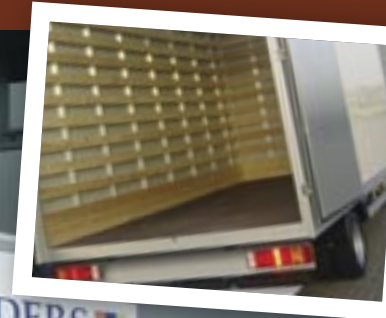
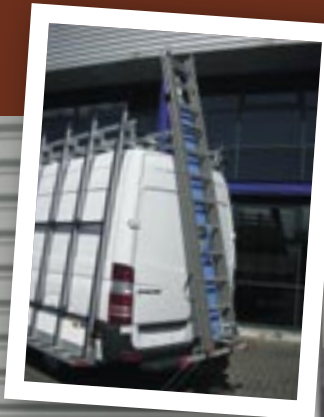
BORN

CARROSSERIE

125

JAAR





Bedrijfswageninrichtingen

Op maat, vakkundig en efficiënt

Iedere branche heeft zijn specifieke wensen als het gaat om de inrichting van een bedrijfswagen. Door gebruik te maken van het SORTIMO inrichtingssysteem en nauw te luisteren naar de wensen van de klant ontwerpt en verzorgt Van den Born iedere inrichting naar wens.

Door de mogelijkheid van volledige om- en opbouw van voertuigen, biedt Van den Born het gemak van one-stop-shopping.

Voor iedere onderneming de oplossing op maat!



Gesloten carrosseriën

Hoge kwaliteit en laag eigen gewicht

Van den Born Carrosserie levert gesloten carrosserieën in aluminium en polyester. Deze of afwijkende opbouwen kunnen in ieder gewenste kleur worden uitgevoerd eventueel voorzien van belettering, laadklep of andere opties.

Op basis van een lange ervaring en kennis van de markt weet Van den Born wat gewenst wordt. Een hoge kwaliteit, laag gewicht en een concurrerende prijsstelling is standaard bij Van den Born.

De beste keuze voor een optimaal laadvermogen!

Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...



Van wagenmaker tot carrosseriebouwer...

VAN DEN

BORN

CARROSSERIE

125

JAAR

